

**Устройство упаковки
простерилизованных изделий
серия KDF-500**



Инструкция по эксплуатации

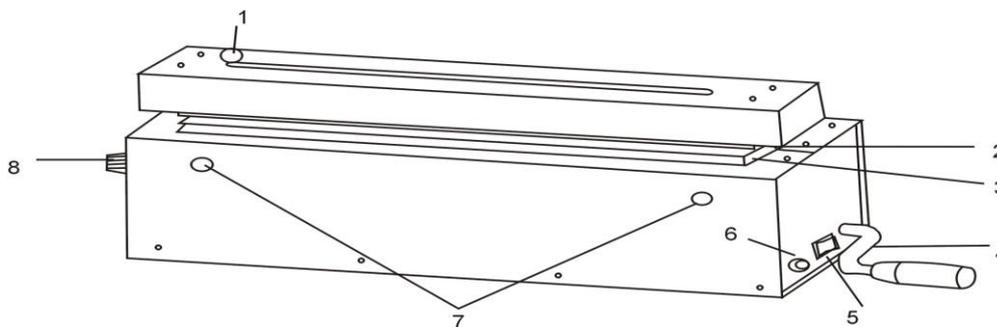
Zhejiang Getidy Medical Instrument Co.,Ltd

Содержание

1. Введение	2
1.1 Общее описание	2
1.2 Подключение питания и установка рукоятки пресса	2
1.3 Установка температуры запечатывания	3
2. Установка и подготовка к применению	3
3. Инструкция по эксплуатации	4
3.1 Эксплуатация	4
3.2 Разрезка пакетов	5
3.3 Установка рулона ленты	5
4. Аксессуары	6
4.1 Платформа	6
4.2 Стойка для рулонов	7
4.3 Пропиленовая защитная втулка	7
4.4 Направляющие держателя рулона ленты	7
5. Техническое обслуживание	7
5.1 Замена прижимной пластины	7
5.2 Замена и установка лезвия резака	8
5.3 Монтаж платформы	8
6. Упаковочный лист	9

1. Введение

1.1 Общее описание



1. Рукоятка резака 2. Прижимная пластина 3. Опорная пластина 4. Рукоятка пресса
5. Выключатель питания 6. Светодиодный индикатор нагрева 7. Монтажные отверстия платформы 8. Регулятор температуры

1.2 Подключение питания и установка рукоятки пресса

Подключите устройство к источнику электропитания 250В/50Гц. Включите выключатель питания (5). Подождите 2 минуты для нагрева устройства до рабочей температуры. Когда индикатор (6) гаснет, устройство готово к работе. С обоих торцов платформы устройства есть отверстия для установки рукоятки пресса (4). Установите рукоятку пресса с удобной для оператора стороны.

1.3 Установка температуры запечатывания

Устройство оснащено регулятором температуры нагрева. Температура нагрева может регулироваться поворотом ручки регулятора температуры (8). При герметизации пакетов для стерилизации в первый раз, ручка регулятора температуры должна быть повернута против часовой стрелки до конца, а затем медленно поворотом ручки по часовой стрелке повысить температуру запечатывания до получения качественной герметизации. **Обращаем внимание, что в устройстве можно запаковывать пакеты, имеющие одну сторону не плавкую. (пластик-бумага, пластик-алюминиевая фольга). Использование других типов пакетов не допускается, так как размягченный пластик пригорает к опорной пластине.**

2 . Установка и подготовка к применению

Запечатывающее устройство поставляется в комплекте с платформой, стойкой для рулонов. Конфигурацию устройства и стойки для рулонов, в том числе втулки, стержни, винты Филлипса, шестигранные разъемные виты, , пропиленовые защитные втулки и направляющие держателя бобины смотрите на рисунка 2 и 3.

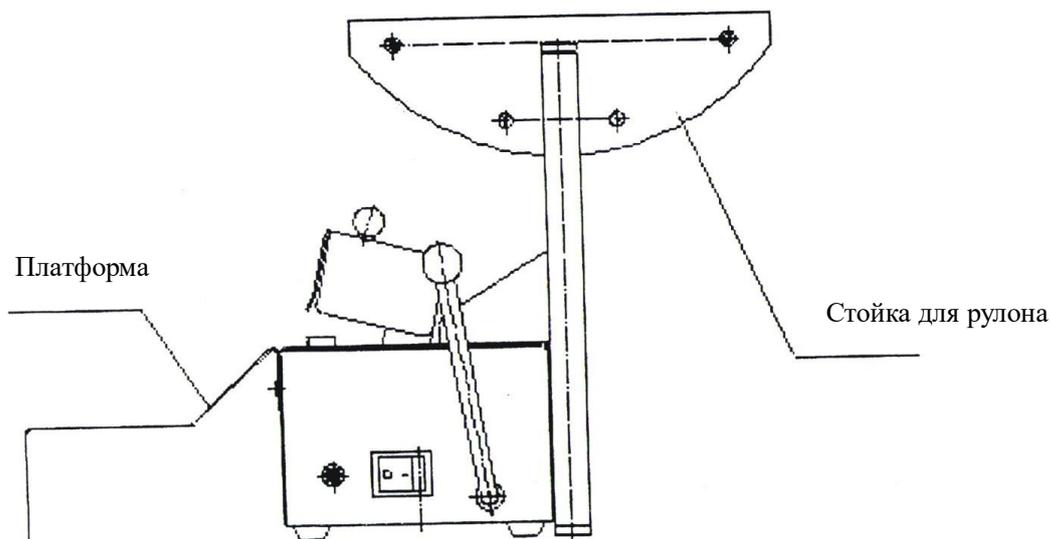


Рис. 2 Конфигурация стойки для рулонов

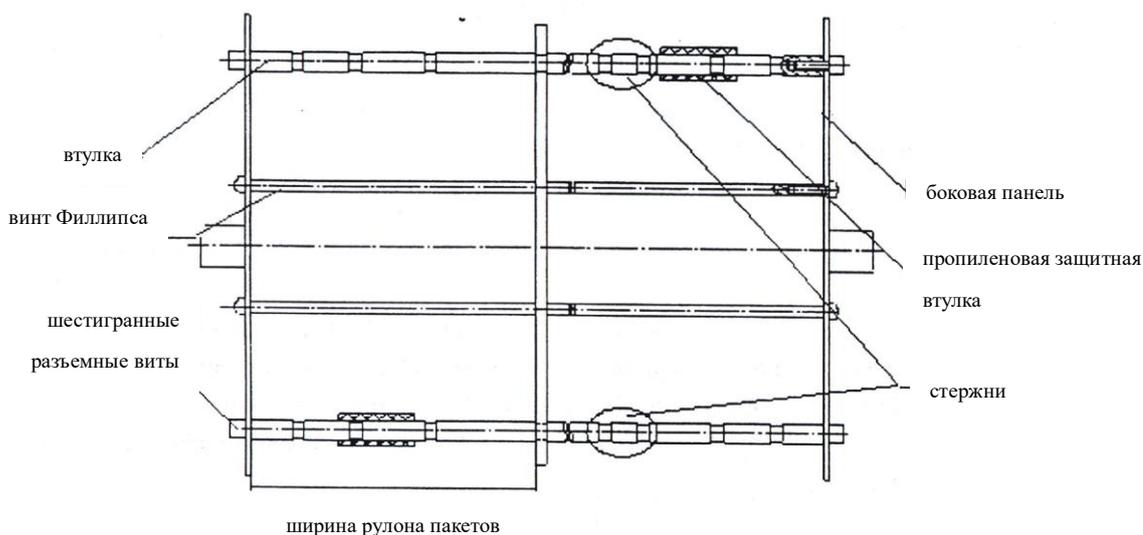


Рис. 3 Лоток стойки для рулонов пакетов. вид сверху.

3. Инструкция по эксплуатации

3.1 Эксплуатация

После того, как индикатор нагрева погаснет, устройство готово к работе.

Внимание: Рабочая температура запечатывания очень высокая, избегайте прикосновений к нагретым частям опорной пластины.

Лента пакетов должна быть размещена между опорной и прижимной пластинами бумажной стороной вниз. Просуньте конец рулона под прижимную планку на длину, которая приблизительно на 2 см больше длины запечатываемых инструментов. Поверните рукоятку пресса и прижмите прижимную пластину до полной герметизации пакета. Внимание: если прижимную пластину прижать недостаточно сильно, запечатывание пакетов может быть не полным. Рукоятку пресса необходимо удерживать в нажатом состоянии примерно 4 сек. Не поднимая прижимной пластины с помощью рукоятки резака отрежьте запечатанный пакет. Верните рукоятку пресса в исходное положение.

Стерилизационный пакет запакован. Поместите инструменты в запаянный с одной стороны пакет и повторите процедуру запечатывания с другой стороны. При включенном питании можно продолжать работу по запаковке пакетов.

3.2 Резка пакетов

Быстро переместите ручку резака вдоль направляющей щели прижимной пластины, отрезное лезвие разрежет упаковочную ленту. Если тянуть ручку резака слишком медленно, пакет может отрезаться не ровно. После отрезки пакета верните ручку резака в исходное положение.

3.3 Установка рулона ленты

Разместите рулон ленты на стойке для рулонов, с помощью разделительных пластин в стойке зафиксируйте рулон по ширине, конец ленты просуньте между опорной и прижимной пластиной на длину, которая приблизительно на 2 см больше длины запечатываемых инструментов. Устройство готово к работе. См. рис. 4.

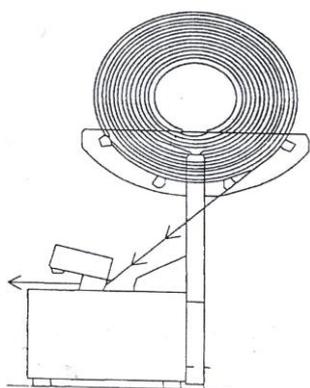


Рис. 4. Установка рулона ленты пакетов.

4. Аксессуары

4.1 Платформа

Платформа из нержавеющей стали имеет в ширину 250 мм, что подходит для упаковки пакетов любых типоразмеров. Платформа служит для поддержки отрезанного пакета. Крепится к корпусу устройства с помощью монтажных отверстий (7).

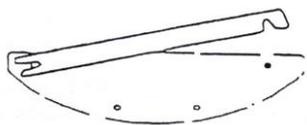
4.2 Стойка для рулонов

Стойка для рулонов ленты служит для размещения рулона и фиксации его в направляющих для избежания боковых смещений.

4.3 Пропиленовая защитная втулка

Пропиленовая защитная втулка надевается на поворотные стержни стойки для рулонов с целью защиты подвижных частей от грязи и пыли..

4.4 Направляющие держателя рулона ленты



Стандартный рулон ленты может быть установлен и закреплен на стойке с помощью направляющих держателя. Переместить и закрепить направляющие можно с помощью винтов.

5. Техническое обслуживание

5.1 Замена прижимной пластины

Внимание: при проведении ремонтных работ или работ по техническому обслуживанию шнур питания необходимо отсоединен от электросети, необходимо дождаться полного остывания нагреваемых элементов.

Отверните рукоятку резака (1);

Отверните винт и снимите крышку прижимной пластины.

Внимание: лезвие ножа очень острое!

Отверните фиксирующие винты, придерживая пластину за одну сторону.

Замените старую пластину на новую, закрепите фиксирующими винтами, установите крышку прижимной пластины на место. Убедитесь что резак свободно перемещается вдоль направляющей. Установите рукоятку резака.

5.2 Замена и установка лезвия резака

Внимание: при проведении ремонтных работ или работ по техническому обслуживанию шнур питания необходимо отсоединен от электросети, необходимо дождаться полного остывания нагреваемых элементов.

Отверните рукоятку резака (1):

Отверните винт и снимите крышку прижимной пластины.

Внимание: лезвие ножа очень острое!

Отверните фиксирующий лезвие винт, замените лезвие на новое, зафиксируйте его винтом, установите крышку прижимной пластины на место. Убедитесь что резак свободно перемещается вдоль направляющей. Установите рукоятку резака.

5.3 Монтаж платформы

Платформа из нержавеющей стали имеет в ширину 250 мм, что подходит для упаковки пакетов любых типо-размеров. Платформа служит для поддержки отрезанного пакета. Крепится к корпусу устройства с помощью монтажных отверстий (7). Установите контактные штифты в монтажные отверстия корпуса устройства.

6. Упаковочный лист

Item	Name	Quality	remark
1	Запечатывающее устройство	1 шт.	
2	Платформа	1 шт.	
3	Обложка	4 шт.	
4	Прижимная рукоятка	1 шт.	
5	Втулка	2 шт.	
6	Стержень	2 шт.	
7	Пропиленовая защитная втулка	18 шт.	

8	Шнур питания	1 шт.	
9	Рулон пакетов	1 м	
10	Винт	4 шт.	M5X10
11	M4 Винт	4 шт.	M4X25
12	Лезвие резака	2 шт.	
13	Направляющие держателя	2 шт.	
14	M4 Винт	4 шт.	M4X7
15	Шестигранный ключ	1 шт.	S=4

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Данное изделие проверено на заводе-изготовителе и полностью соответствует требованиям, предъявляемым к устройствам подобного рода. Срок гарантии 6 месяцев со дня продажи.

Гарантийное обязательство не распространяется на случаи выхода из строя в результате: неправильной, небрежной эксплуатации, механических повреждений, несанкционированных вмешательств или ремонта изделий лицами, не имеющими отношения к фирме ООО "Джи-Ви-эм-Транзит".

ТИП ИЗДЕЛИЯ: Устройство упаковки простерилизованных изделий KDF-500

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР _____

ДАТА ПРОДАЖИ _____

ВЛАДЕЛЕЦ _____

ДАТА ПРОВЕРКИ _____

КОНТРОЛЕР _____

Оберегать от грубых механических воздействий!

Производитель: Zhejiang Getidy Medical Instrument Co., LTD., КНР
Регистрационное удостоверение ФСЗ №2011/09847