

# PRO-FORM

Вакуумно-формовочные приборы и материалы

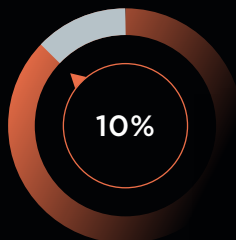


<https://stomshop.pro>

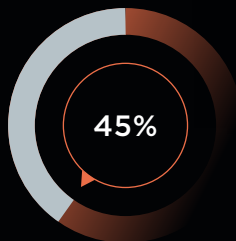
# PROЗАЩИТА

Капы PRO-FORM® обеспечивают 100% защиту, комфорт, не мешают разговаривать или дышать во время разных видов активностей. Капы PRO-FORM® сохраняют свою форму и защищают дольше, чем другие капы, которые не выдерживают частой нагрузки и ломаются.

## PRO-FORM® ЗАЩИТА ВАШИХ ЗУБОВ



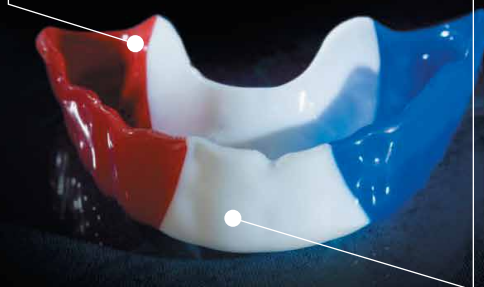
В 10% случаев спортсмен может во время игры получить травму, связанную с жевательными мышцами височно-нижнечелюстного сустава.



В 45% случаев спортсмен рискует получить травму зубов во время тренировок и спортивных состязаний.

### ДВОЙНАЯ ПЛАСТИНА

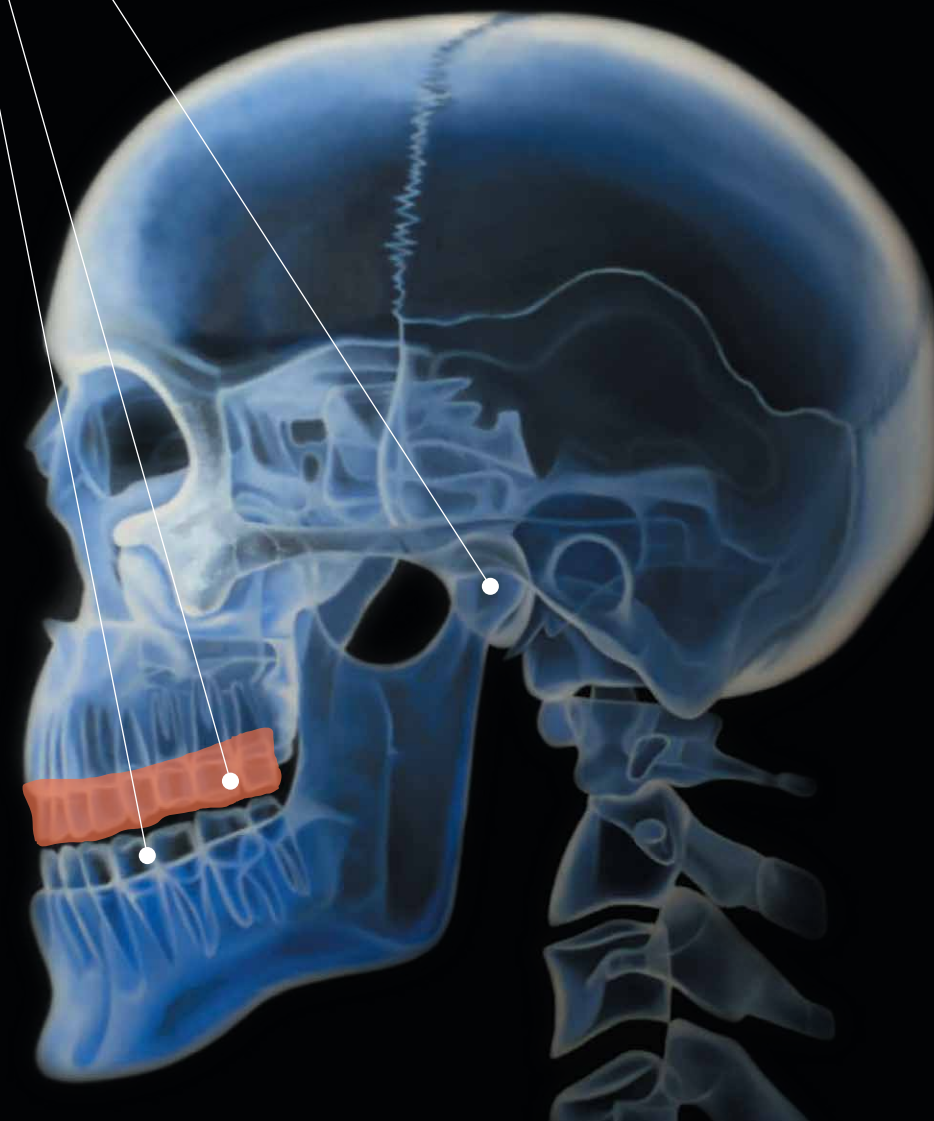
### АМОРТИЗИРУЮЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



### PRO-FORM® ЗАЩИЩАЕТ СОЕДИНЕНИЕ ЧЕЛЮСТИ

### PRO-FORM® ЗАЩИЩАЕТ МЯГКИЕ ТКАНИ ВОКРУГ РТА

### PRO-FORM® ЗАЩИЩАЕТ ОТ ПЕРЕГРУЗОК, СИЛЬНОГО СЖАТИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ



# PERFORMANCE

## ПРЕИМУЩЕСТВА КАПЫ

Капы PRO-FORM позволяют атлетам свободно дышать во время соревнований и повышают эффективность спортсмена.

- ✓ Доступ кислорода для максимальной эффективности и выносливости.
- ✓ Возможность свободно коммуницировать.
- ✓ Природная, защищающая форма, которая не повредит даже чувствительные десны.
- ✓ Двойная ламинация для максимальной защиты.
- ✓ Возможность сделать капу для рта любого размера.
- ✓ Разные цвета



13-39%



33-56%



60x

13-39% всех дентальных травм происходят во время занятий спортом.

33-56% спортсменов хотя бы раз в жизни получали травмы, связанные с жевательными мышцами височно-нижнечелюстного сустава.

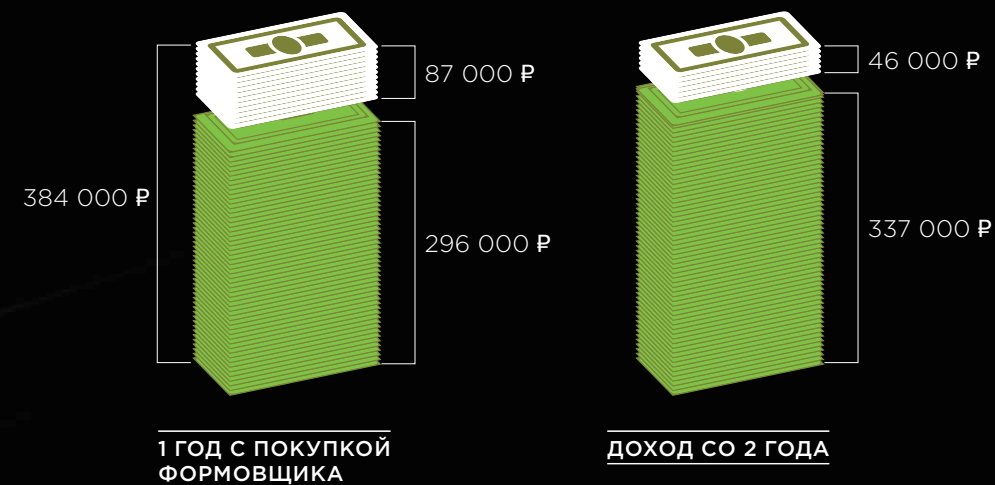
В 60 раз более вероятно получить травму зубов без использования капы во время тренировок, соревнований и состязаний.

<https://stomshop.pro>



# ПРОДОХОД

Капы PRO-FORM защищают зубы пациентов с 1967 года и лидируют на рынке по уровню надежности и комфорта для пациента. Посмотрите на цифры инвестиций и на цифры потенциального дохода. Приобретайте вакуумформер, пластины и изготавливайте капы прямо в клинике.



Изготовление кап PRO-FORM непосредственно в клинике может реально увеличить доход как врача, так и всей клиники. Данные цифры — пример стартовых вложений и ежегодных затрат на пластины, а также доходов клиники при изготовлении только 4-х спортивных кап (средняя стоимость 8 000 руб.).

Помимо спортивных, клиника также может предложить пациентам защитные, ночные, для отбеливания и прочие капы.



# PRO-FORMMACHINEIII

#7000332

|             |       |
|-------------|-------|
| Высота, см  | 35,56 |
| Ширина, см  | 20,96 |
| Глубина, см | 23,5  |
| Масса, кг   | 8,6   |

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Напряжение питания, В | 230   |
| Потребляемый ток, А   | 6,41  |
| Мощность, Вт          | 1 475 |

## ВАКУУМНЫЙ НАСОС

|                           |       |
|---------------------------|-------|
| Частота, Гц               | 60    |
| Номинальный расход, л/мин | 3 250 |
| Конечное давление, мБар   | 6,2   |
| Уровень шума, Дб          | 88,5  |
| Мощность двигателя, Вт    | 773   |
| Потребляемый ток, А       | 3,4   |



# PRO-FORMDELUXE

#9617502

|             |     |
|-------------|-----|
| Высота, см  | 33  |
| Ширина, см  | 24  |
| Глубина, см | 28  |
| Масса, кг   | 5,1 |

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Напряжение питания, В | 230 |
| Потребляемый ток, А   | 1,4 |
| Мощность, Вт          | 325 |

## ВАКУУМНЫЙ НАСОС

|                           |      |
|---------------------------|------|
| Частота, Гц               | 50   |
| Номинальный расход, л/мин | 12   |
| Конечное давление, мБар   | 250  |
| Уровень шума, Дб          | 56   |
| Мощность двигателя, Вт    | 80   |
| Потребляемый ток, А       | 0,90 |

## РЕДУКТОРНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Напряжение, В пост. тока | 24  |
| Напряжение, В пост. тока | 0,6 |
| Мощность, Вт             | 12  |



# PRO-FORMSINGLECHAMBERED

#95944800

|             |       |
|-------------|-------|
| Высота, см  | 34,29 |
| Ширина, см  | 20,96 |
| Глубина, см | 24,77 |
| Масса, кг   | 7,17  |

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАГРЕВАТЕЛЬ

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Напряжение питания, В | 230   |
| Потребляемый ток, А   | 6,41  |
| Мощность, Вт          | 1 475 |

## ВАКУУМНЫЙ НАСОС

|                           |       |
|---------------------------|-------|
| Частота, Гц               | 60    |
| Номинальный расход, л/мин | 3 250 |
| Конечное давление, мБар   | 6,2   |
| Уровень шума, Дб          | 88,5  |
| Мощность двигателя, Вт    | 773   |
| Потребляемый ток, А       | 3,4   |



# PRESSURE DOME

## ДАВИЛЬНЫЙ КУПОЛ ДЛЯ ВАКУУМНЫЙ ФОРМОВЩИКА

#9594050

Вспомогательное устройство для вакуумного формовщика. Присоединяется к линии компрессора. Создаёт дополнительное давление сверху, обжимая модель ещё плотнее.

### ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВМЕСТЕ С:

- ✓ Pro-Form Single Chambered
- ✓ Pro-Form Machine III



# PRO-FORM АКСЕССУАРЫ



## MINIATURE SCOTCH BRITE

#1670016 (грубая), #1670092 (средняя),  
#1670091 (мягкая)

Вы можете использовать полировочную щетку Hatho Miniature Scotch Brite для того чтобы отполировать капы, не нарушив хрупкие анатомические поверхности. На низких скоростях — около 5000 об/мин и под небольшим давлением на капу акрил не должен перегреваться из-за трения. Эти щетки доступны в трех видах: грубая, средняя и мягкая. Это позволит вам контролировать тип полировки, которая вам необходима в конкретном случае.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- ✓ Доступен в грубой, средней и мягкой
- ✓ В упаковке 12 полировочных колец



## ALLPURPOSE UTILITY SCISSORS

#9139720

Ножницы для легкой обрезки даже толстых термопластических материалов. Обладают удобной ручкой и надёжной конструкцией из нержавеющей стали.

<https://stomshop.pro>

## ОРТОБОКС

#9575190

Футляры идеально подходят для хранения кап, ретейнеров, кап для отбеливания и сплинтов. Изготовленный из гибкого пластика (полипропилен), футляр легко открывается и обеспечивает максимальную защиту для его содержимого. Идеально подходит для пациентов со съёмными устройствами. Глубина коробки — 19 мм.

## ФУТЛЯР ДЛЯКАП

#9575615 (чёрный), #9575635 (серый)

Футляры идеально подходят для хранения кап с ремнями-креплениями к шлему. Корпус изготовлен из полипропилена высокой плотности, футляр легко открывается. Щель на передней панели позволяет легко поддеть капу за ремешок, чтобы вынуть её из коробки. Глубина футляра — 38,1 мм. Цвета: чёрный, серый.

## ФУТЛЯР ДЛЯПРОТЕЗОВ

#9576210

Футляры для хранения протезов. Изготовлены из полиэтилена низкой плотности. Подходят для хранения не только протезов или других стоматологических конструкций, но и спортивных кап. Глубина футляра — 44,4 мм, в него поместятся протезы любых размеров. Футляры прочные, надёжно сохраняют содержимое, лёгкие.

<https://stomshop.pro>

# ВАРИАНТЫ ПЛАСТИН



## MOUTHGUARD

**.160**

- ✓ Мягкий EVA
- ✓ Разнообразие цветов
- ✓ Механизм передней скобы
- ✓ Наличие ремешков
- ✓ Толщина 4мм



## NITEGUARD

**.120 thick**

- ✓ Два слоя EVA — плотный и мягкий
- ✓ На 30% плотнее, защитной капы
- ✓ Толщина 3мм



## DUAL/E-GASKET

**.125 clear**

- ✓ Твёрдый верхний уровень
- ✓ Мягкий удерживающий нижний слой
- ✓ Акрил сцепляется с всеми слоями
- ✓ Толщина 3мм



## SPLINT

**.020, .030, .040, .060, .080, .100**

- ✓ Тонкий прозрачный материал
- ✓ Акрил приклеивается к этому материалу
- ✓ Легко пузырится при перегреве



## SOFT EVA

**.040, .060, .080, .120**

- ✓ Мягкий, прозрачный EVA
- ✓ Легко формируется под вакуумом и обрезается



## BASE PLATE

**.060, .080, .100**

- ✓ Три толщины (1,5; 2,0 и 2,5мм)
- ✓ Чистый ударостойкий стирен
- ✓ Низкая температура плавления



#### TRAY MATERIAL

**.125, .150**

- ✓ Две толщины (3,2 и 3,8мм)
- ✓ Чистый ударостойкий стирен

#### TEMP. CROWN & BRIDGE

**.020**

- ✓ Тонкий прозрачный материал
- ✓ Акрил не приклеивается к этому материалу

#### COPING

**.020, .030**

- ✓ Тонкий матовый материал
- ✓ Низкая температура плавления
- ✓ Исключительные качества термоформования
- ✓ Не соединяется с пластмассой



#### BLEACHING LAMINATES

- ✓ Жёсткий верхний тонкий материал для контроля краёв
- ✓ Пенопластовая выстилка для впитывания отбеливателя
- ✓ Толщина 0,5мм

#### TEMP. RETAINER

**.030**

- ✓ Тонкий сверхпрозрачный материал
- ✓ Акрил приклеивается к этому материалу
- ✓ Высокая температура плавления

ВСЕ МАТЕРИАЛЫ  
ПРЕДСТАВЛЕНЫ В РАЗМЕРЕ  
127X127 мм.

## ФОРМОВКА КАПЫ



Поместите пластину в рамку и нагревайте до провисания ее примерно на 1 см. Сбрызните модель силиконом и поместите на платформу вакуумформера.



Обожмите пластину по модели. Если использовать ламинаты позиция фиксирующего устройства формера примерно 3 мм. от режцового края небной стороны.



После обжима модели выключите формер и подождите 30-60 сек.



Остудите пластину с моделью в течение 20 мин. Чтобы сократить время ожидания положите в ледяную воду или используйте спрей для охлаждения.



Снимите капю с модели и обработайте ножницами. Доработайте края с помощью бормашины и боров для первичной и финишной обработки.